

BEVERAGE FILTRATION SOLUTIONS BMF +Flux Compact S4

PRINCEN BRAUEREI – 20.000 HL JAHRESAUSSTOSS

PRAXISBEISPIEL



ECKDATEN

Brauerei

Princen Brouwerij, Halfweg,
Niederlande

Jahresausstoß

ca. 20.000 hl

Kapazität BMF +Flux Compact S4

30-60 hl pro Stunde

Inbetriebnahme

2017

VORTEILE

- Ohne Kieselgur
- Vollautomatischer Prozess, minimaler Arbeitsaufwand
- Gleichbleibend hohe Bierqualität
- Verbesserte Frische



“EINEN WEG ZURÜCK ZU KIESELGUR GIBT ES NICHT”

Das neue kompakte Biermembranfilter(BMF)-System von Pentair ist die ideale Lösung für Craft- und kleine Brauereien mit einem Jahresausstoß zwischen 10.000 und 100.000 Hektoliter. Der erste BMF +Flux Compact S4 bewährt sich seit Anfang 2017 bei der niederländischen Princen Brouwerij.

“Wir wollten uns von Anfang an auf ein Premium-Pils konzentrieren und damit die etablierten Marken herausfordern“, erläutert Mark Schneider, Direktor von Princen. Und das Konzept geht auf. Seit 2013 hat sich die Brauerei prächtig entwickelt. Aktuell werden etwa 20.000 hl pro Jahr gebraut und im Keg-Fass oder im 100- bzw. 200-hl-Tank vertrieben.

BMF rückt in den Fokus

Am Anfang dieser Erfolgsgeschichte stand eine Kieselgurfiltration, die allerdings auch viel Aufwand mit sich brachte. Denn um die angestrebte maximale Frische und Geschmacksstabilität zu erreichen, war ein sehr aufwändiges Qualitätsmanagement notwendig. Der Eisengehalt der Gur, die Sauerstoffaufnahme und die Güte der Anschwemmung sind in diesem Zusammenhang ganz wesentliche Faktoren. Hinzu addierte sich das aufwändige Kieselgurhandling innerhalb der Brauerei inklusive Ver- und Entsorgung. Das von der Princen Brouwerij angestrebte Ziel “Premium-Qualität mit geringstem manuellem Aufwand” sah ganz anders aus. Folgerichtig rückte die Biermembranfiltration in den Mittelpunkt des Interesses, da diese nicht nur kieselgurfrei, sondern auch vollautomatisch abläuft.

Pentair installierte daraufhin Anfang 2016 eine Pilotanlage in der Brauerei und führte erste Tests bezüglich der optimalen Gestaltung der Membranfiltration durch. “Für uns war sofort klar: Einen Weg zurück zur Kieselgurfiltration gibt es nicht“, erinnert sich Schneider. Gesagt, getan – der Kieselgurfilter wurde seither nie wieder in Betrieb gesetzt. Vielmehr orderte die Princen Brouwerij nicht nur einen BMF +Flux Compact S4, sondern sie mietete auch die Pilotanlage, um das Zeitfenster bis zur Lieferung des neuen Systems zu überbrücken. Das heisst: Das gesamte Verkaufsbier wurde ausschließlich

mit der Pilotanlage filtriert, die dazu nahezu im 24-Stunden-Betrieb laufen musste.

Seit Januar 2017 ist der BMF +Flux Compact S4 bei Princen in Betrieb. Seine Filtrationsleistung liegt bei 30 bis 60 hl/h. Der Filter ist mit vier Membranmodulen vom Typ R-30 ausgestattet und als Stand-alone-Lösung auf einem Edelstahlrahmen vormontiert. Am Einsatzort benötigt werden nur noch die Anschlüsse für Biereingang und Bierausgang sowie für Wasser, Strom, Druckluft und CO₂. Vorteilhaft in diesem Zusammenhang ist auch die kompakte Bauweise der Filtereinheit. So misst ein BMF +Flux Compact S4 lediglich 3,5 mal 1,5 Meter.

Praktikable Lösung für kleine Brauereien

2002 verwirklichte Pentair die weltweite erste kommerzielle Großanlage zur kieselgurfreien Biermembranfiltration. Inzwischen sind über 100 BMF-Systeme in Betrieb, mit denen jährlich über 100 Millionen Hektoliter Bier filtriert werden.

Mit der Einführung des BMF +Flux Compact S4 bietet Pentair Craft- und kleinen Brauereien wesentliche Vorteile gegenüber Kieselgur. BMF eliminiert die negativen Aspekte von Kieselgur und bietet darüber hinaus die Flexibilität einer echten Start-Stopp-Filtration, einen vollautomatischen Prozess sowie eine konstant hohe mikrobiologische Sicherheit.

Mark Schneider ist zufrieden: „Unser Bier ist durch die Membranfiltration noch frischer und heller geworden. Das zeigen unsere Analysen genauso eindeutig wie die vielen positiven Rückmeldungen vom Markt.“



PENTAIR WATER PROCESS TECHNOLOGY BV

P.O. BOX 741 NL-7500 AS ENSCHEDE, NETHERLANDS BEVERAGEFILTRATIONSOLUTIONS@PENTAIR.COM WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

case_study_bmf_compact-s_de_1722 © 2017 All Rights Reserved.